

 <small>RECYCLED PLASTIC SOLUTIONS</small> Sistema Excelencia Sp-Berner	<b>FORMULARIO SES</b>	<b>POLÍTICA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD GLOBAL</b>	Fecha última versión: 15/03/2023
			Nº versión: 1
	<b>LÍDER PROPIETARIO DE ESTE FORMULARIO SES: Jorge Escarpa</b>		<b>SES-03-080-0004</b>

Aldaya, 26/04/2023

## POLÍTICA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD, SEGURIDAD ALIMENTARIA Y MEDIO AMBIENTE.

Sp Berner Plastic Group, S.L. es una empresa de ámbito internacional, con dos plantas situadas en Valencia (España), dedicadas al diseño y producción, por inyección artículos para la limpieza, hogar y menaje de cocina, mobiliario de jardín, interior y camping, cepillos dentales y de pelo, productos para droguería y perfumería (tapones y válvulas), cosmética, alimentación y manutención (cajas, capazos y pallets).

Nuestra empresa tiene como objetivo principal proporcionar a nuestros clientes y consumidores soluciones innovadoras transformando el plástico y obteniendo productos que dan pleno cumplimiento a sus requisitos y expectativas. Considerando la calidad y seguridad de sus productos como su mayor responsabilidad, un compromiso prioritario en su estrategia, y que forma parte de los valores fundamentales de su cultura de empresa familiar.

La Dirección de Sp Berner Plastic Group, S.L. lidera y apoya la implantación en toda su organización de su **MODELO DE EMPRESA-CALIDAD TOTAL (MCT-Sp Berner)**, apoyado en estas 2 grandes estrategias de calidad:

- CALIDAD GLOBAL:  
**16 Áreas de Calidad Total**
- CALIDAD PRODUCTO:  
**SGC** (Sistema Gestión Calidad que nos permite proteger y garantizar nuestros productos).

Estos sistemas se fundamentan en la mejora continua como elemento clave para conseguir la excelencia en cada uno de estos ámbitos y mantener nuestro liderazgo en el mercado. Mediante su implantación, aseguramos el cumplimiento de los requisitos tanto legales como reglamentarios de nuestros clientes, así como con los estándares reconocidos internacionalmente (ISO 9001, ISO 14001, BRC) y los específicos de SP Berner a lo largo de nuestra cadena de suministro.

Este sistema tiene su base en esta política que sirve de marco para establecer y revisar nuestros objetivos de calidad y seguridad alimentaria, y se basa en los siguientes principios fundamentales, que guían nuestro comportamiento con nuestras partes interesadas:

Nuestros clientes y consumidores

- Satisfacemos las necesidades de nuestros clientes y consumidores así como sus expectativas actuales y futuras, proporcionándoles en todo momento, productos de alta calidad, desde la recepción de la materia prima hasta el usuario final de nuestros productos.
- Mantenemos la confianza del consumidor en nuestros productos, mediante la implantación de programas para la evaluación y mitigación de riesgos.

Nuestros empleados, clientes internos y colaboradores:

- Fomentamos el compromiso y la participación de nuestros trabajadores y colaboradores con los valores de nuestra cultura de empresa mediante formación, comunicación y el desarrollo de sus capacidades para conseguir la excelencia, mejora continua de nuestros procesos y buenas prácticas de seguridad e higiene.
- Concienciamos a nuestros trabajadores para que asuman la calidad y seguridad en nuestros productos como una máxima en todas sus operaciones.

 <p>RECYCLED PLASTIC SOLUTIONS Sistema Excelencia Sp-Berner</p>	<b>FORMULARIO SES</b>	<b>POLÍTICA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD GLOBAL</b>	Fecha última versión: 15/03/2023
			Nº versión: 1
	<b>LÍDER PROPIETARIO DE ESTE FORMULARIO SES: Jorge Escarpa</b>		<b>SES-03-080-0004</b>

- Fomentamos y planificamos prácticas de limpieza y desinfección en nuestras instalaciones en línea con los requerimientos de la seguridad alimentaria, así como la gestión de los residuos derivados de nuestra actividad, siempre teniendo en cuenta el respeto al medio ambiente.

Nuestros proveedores:

- Promovemos la colaboración con nuestros proveedores, basándonos en la comunicación y el entendimiento con el fin de asegurar la idoneidad de las materias primas, componentes, etc. Seleccionamos los proveedores de forma que se asegure la calidad e inocuidad del producto final, así como establecemos un servicio seguro y eficaz.

Nuestra Sociedad:

- Cumpliendo en todo momento con los requisitos legales relativos a nuestra actividad.
- Asegurando la trazabilidad completa de nuestros productos y poniéndola a disposición de nuestras partes interesadas.
- Colaboramos en el mantenimiento del liderazgo de nuestra marca, y de la competitividad y sostenibilidad de la empresa:
  - Mediante la identificación proactiva y un manejo eficiente de los riesgos asociados a los productos procesos y tecnologías procurando un uso eficiente de los recursos humanos, materiales y financieros disponibles.
  - Optimizando permanentemente los procesos para eliminar los costes de la no-calidad.

La dirección de SP Berner Plastic Group, S.L., revisa periódicamente los Sistemas de Gestión de Calidad, Seguridad Alimentaria y Medio Ambiente para asegurarse de su conveniencia, eficacia y mejora continua a través de la evaluación periódica de los objetivos de cada una de las áreas definidas.

En coherencia con la responsabilidad asumida, la dirección proporciona los recursos necesarios para el cumplimiento de esta política.

Fdo:



Jorge Escarpa  
C.E.O